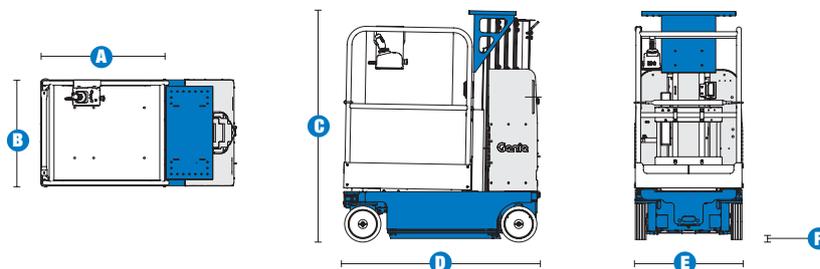


## Especificaciones



MODELOS	GR™ -12	GR™ -15	GR™ -20
<b>DIMENSIONES</b>			
Altura de trabajo* (máx)	5,45 m	6,52 m	8,02 m
Altura de la plataforma (máx)	3,45 m	4,52 m	6,02 m
<b>A B</b> Dimensiones de cestas: (l/a)			
Plataforma estándar	0,89 x 0,75 m	0,89 x 0,75 m	0,89 x 0,75 m
Plataforma con extensión	1,40 x 0,75 m	1,40 x 0,75 m	1,40 x 0,75 m
<b>C</b> Altura – replegada	1,57 m	1,57 m	1,98 m
<b>D</b> Longitud – replegada	1,35 m	1,35 m	1,35 m
<b>E</b> Ancho	0,75 m	0,75 m	0,80 m
<b>F</b> Altura libre sobre el suelo - centro	0,06 m	0,06 m	0,06 m
<b>PRODUCTIVIDAD</b>			
Núm. personas en la plataforma (int/ext)	1/-	1/-	1/-
Capacidad de elevación	227 kg	227 kg	159 kg
Capacidad de elevación - extensión	113 kg	113 kg	113 kg
Velocidad de translación – replegada	4 km/h	4 km/h	4 km/h
Velocidad de translación – elevada	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
Velocidad de levantamiento y de bajada	20 / 18 s.	21 / 19 s.	24 / 21 s.
Pendiente superable**	30 %	30 %	30 %
Radio de giro – interior / exterior	cero / 1,42 m	cero / 1,42 m	cero / 1,42 m
Controles	24 V DC proporcionales	24 V DC proporcionales	24 V DC proporcionales
Neumáticos	que no marcan	que no marcan	que no marcan
<b>NIVELES DE RUIDO Y DE VIBRACIONES</b>			
Nivel de presión sonora (suelo)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Nivel de presión sonora (plataforma)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Vibración	<2.5 m/s <sup>2</sup>	<2.5 m/s <sup>2</sup>	<2.5 m/s <sup>2</sup>
<b>POTENCIA</b>			
Fuente de alimentación	24 V (4 baterías 6V 225Ah)	24 V (4 baterías 6V 225Ah)	24 V (4 baterías 6V 225Ah)
Capacidad sistema hidráulico	8,33 L	8,33 L	8,33 L
<b>PESO***</b>			
CE	717 kg	994 kg	1 112 kg

### CUMPLE LAS NORMAS

CE EN 280 / PB-10-611-03

(requisitos del país donde se suministra la máquina)

\* Altura de trabajo = Altura de la plataforma + 2 m

\*\* Ver el manual del operario sobre la translación en pendientes

\*\*\* El peso varía en función de las opciones y de los requerimientos del país

## Características

**PLATAFORMA COMPACTA Y DE POCO PESO PARA EFECTUAR TRABAJOS DE MANTENIMIENTO EN ALTIMA EN ESPACIOS REDUCIDOS.**

### CESTAS

- Cesta estándar de 0,89 x 0,75 m
- Cesta de 1,40 x 0,75 m con extensión - opción
- Cesta de 1,40 x 0,75 m con extensión y puerta abatible - opción

### ALIMENTACIÓN

- Fuente de alimentación 24 V DC (4 Baterías de 6V 225 Ah)
- Cargador de baterías incorporado

### NEUMÁTICOS

- Neumáticos que no marcan el suelo

### ESPECIFICACIONES

#### GR™-12

- Altura de trabajo de 5,45m
- Capacidad de carga hasta 227kg

#### GR™-15

- Altura de trabajo de 6,52m
- Capacidad de carga de 227 kg

#### GR™-20

- Altura de trabajo de 8,02m
- Capacidad de carga hasta 159kg
- Sistema de mástil rígido patentado Genie, construido con cadenas muy resistentes para la elevación

### ESPECIFICACIONES cont.

- Acceso simplificado a los componentes hidráulicos y eléctricos
- Base compacta de 75 cm a 80 cm de ancho (según modelo) y 1,35 m de longitud
- Altura por debajo de la entrada de la plataforma 38 cm
- Controles completamente proporcionales. Panel de mandos completo y de fácil manejo
- Bandeja fija trasera para estación de trabajo (solo disponible para los modelos GR-12 & GR-15)
- Amplio ángulo de giro que permite la dirección de las ruedas a 90° y excelente maniobrabilidad
- Sistema de diagnóstico y localización de averías
- Cableado AC a la plataforma
- Indicador de carga de baterías
- Avisador de tipo zumbador
- Alarma de inclinación
- Alarma de descenso
- Contador de horas
- Multidiscos de freno que ofrecen una suave deceleración
- Liberación del freno hidráulica
- Interruptores de parada de emergencia en los controles de la base y en los de la cesta
- Válvula de descenso manual de la plataforma
- Protección antibaches
- Limitadores de velocidad de desplazamiento cuando la máquina está elevada
- Alojamiento de fácil acceso para horquillas de caretila de 13x6,3 cm para un correcto transporte
- Puntos de sujeción para cable incorporados
- Neumáticos sólidos que no marcan el suelo
- Sistema de sobrecarga – cumple con las directivas CE EN 280



### OPCIONES Y ACCESORIOS

- Amplia gama de cestas
- Bocina
- Luces intermitentes dobles
- Alarma de traslación
- Compartimiento para lámparas fluorescentes
- Baterías sin necesidad de mantenimiento

### Estados Unidos

18340 NE 76th Street  
P.O. Box 97030  
Redmond, WA  
USA 98073-9730  
Tel: +1 425 881-1800  
Fax: +1 425 883-3475

### Península Ibérica

Gaià, 31 - Pol. In Pla d'en Coll  
08110 Montcada y Reixac  
Barcelona, España  
Tel gratuito : + 34 900 808 110  
Tel: + 34 93 572 50 90  
Fax: + 34 93 572 50 91  
Email: AWP-InfoEurope@terex.com

### Distribuido por :

Fecha efectiva: Agosto 2011. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso ni obligación por parte de Genie. Las fotografías y/o esquemas de este folleto sólo aparecen con fines ilustrativos. Si desea instrucciones sobre el correcto uso de este equipo, consulte el Manual del Operario. El incumplimiento de las instrucciones del manual del operario así como la actuación irresponsable de cualquier tipo por parte del operario, puede causar lesiones graves o la muerte. La única garantía aplicable y que sirve de referencia para los diferentes productos Genie es nuestra garantía contractual validada por nuestros servicios técnicos. No será válida ninguna otra garantía ni oral ni escrita. Los productos y servicios listados pueden ser marcas registradas, patentes, o nombres registrados de Terex Corporation y/o sus filiales en los EE.UU. y en numerosos otros países. Todos los derechos reservados. Genie es una marca registrada de Terex South Dakota, Inc. © 2011 Terex Corporation.